

 <p>Via della Pace, 21 20098 S. Giuliano Milanese (MI) - Italy Tel.+39-02-98248016</p>	SCHEDA TECNICA SCHEDA PRODOTTO ABBASSALINGUA IN LEGNO DOC CE	Rev. 00 Giugno 2010
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

Codice	CND	Repertorio
CN-110.020	V9001	64462/R

DESCRIZIONE GENERALE

Abbassalingua da esame in legno di betulla. Uso ambulatoriale.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Direttiva CEE 93/42, Direttiva 47/2007.

ISTRUZIONI PER CONSERVAZIONE E MAGAZZINO

Immagazzinare in luogo fresco e asciutto. Non conservare a temperature superiori a 40°C. Non esporre a luce solare diretta, luce UV e lampade fluorescenti. Se il confezionamento è danneggiato o bagnato scartare il prodotto. Non utilizzare oltre la data di scadenza indicata sul confezionamento.

VITA UTILE DEL PRODOTTO

5 anni

Il prodotto è LATEX FREE

PRECAUZIONI E SICUREZZA

Attenzione: il prodotto è combustibile. La combustione può produrre fumi tossici: monossido di carbonio, ossido di carbonio, acidi organici). Mezzi estinguenti: acqua, polvere, CO₂.

COMPOSIZIONE

Legno di betulla.

MISURA ABBASSALINGUA

MISURA	LUNGHEZZA MINIMA (mm)	LARGHEZZA MINIMA (mm)	SPESSORE (mm)
UNICA	150 ± 1	20 ± 1	2 ± 0.5

CONFEZIONE

Cartone da 10.000 pezzi in 100 scatole da 100 pezzi.

 <p>Via della Pace, 21 20098 S. Giuliano Milanese (MI) - Italy Tel.+39-02-98248016</p>	SCHEDA TECNICA SCHEDA PRODOTTO ABBASSALINGUA IN LEGNO DOC CE	Rev. 00 Giugno 2010
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

CONTROLLO DI QUALITÀ

DIFETTI VISIBILI

Difetti critici: dimensioni e forma sbagliate, sporco non rimovibile, cattiva finitura dei bordi, integrità confezionamento

Difetti minori: sporco rimovibile, stampa confezionamento.

DIFETTI EVIDENZIATI	NORMATIVA	METODO DI VERIFICA	PIANO DI CAMPIONAMENTO	LIVELLO DI ISPEZIONE (ASTM 2859 / MIL STD 105D)	LIVELLO DI QUALITÀ ACCETTABILE (AQL)
Difetti critici	PROCEDURE INTERNE	Ispezione visiva	ISO 2859-1	GI	2.5
Difetti minori	PROCEDURE INTERNE	Ispezione visiva	ISO 2859-1	GI	4.0

BIOBURDEN

DIFETTI EVIDENZIATI	NORMATIVA	METODO DI VERIFICA	PIANO DI CAMPIONAMENTO	LIVELLO DI QUALITÀ ACCETTABILE
Bioburden	Farmacopea Europea USP ed. corr.	Analisi microbiologica	A campione	<150 cfu/pz.

PROCESSO DI PRODUZIONE ABBASSALINGUA

1.Intaglio del legno

a.Intaglio del legno di betulla nella misura richiesta

NOTA: la definizione del lotto di produzione viene effettuata in base al lotto di intaglio del legno

2.Condizionamento legno

a.Immersione del legno intagliato in acqua per minimo 6 ore

b.Portare la temperatura a 110° C e mantenere a temperatura per 12 ore

c.Raffreddare il bagno e mantenere la temperatura per minimo 8 ore

3.Pulitura legno

a.Eliminare la corteccia dal legno grezzo

4.Preparazione foglio

a.Formare a 60° C fogli di legno dello spessore minimo di 2 mm

b.Stampaggio automatico dei pezzi in macchina a temperatura non inferiore a 35° C

c.Sostituzione e affilatura delle lame di stampaggio ogni ora

5.Essidicazione

a.essiccazione del legno in forno per 60 minuti in forno a secco a temperatura tra 130°C e 140°C

6.Trattamento di superficie

a.la superficie del legno viene smussata mediante trattamento automatico per

 <p>Via della Pace, 21 20098 S. Giuliano Milanese (MI) - Italy Tel.+39-02-98248016</p>	<p>SCHEDA TECNICA</p> <p>SCHEDA PRODOTTO ABBASSALINGUA IN LEGNO DOC CE</p>	<p>Rev. 00</p> <p>Giugno 2010</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------

minimo 4 ore

b.asciugatura del pezzo in forno ad aria calda

7.Sanitizzazione

Il legno viene esposto a radiazioni UV per minimo 48 ore

8.Confezionamento, etichettatura e Imballaggio

a.Raggruppamento pezzi per misura

b.confezionamento in confezione singola / multipla ed etichettatura con identificazione prodotto e numero di lotto di produzione

c.imballaggio in cartone di spedizione

9.Controllo qualità

a.ispezione del prodotto durante la produzione

-difetti visibili maggiori e minori

-dimensioni

b.ispezioni al termine della produzione

-difetti visibili maggiori e minori

-dimensioni

c.magazzino e spedizione

-marcatura etichette e confezionamento

-difetti visibili maggiori e minori

-quantità per unità di imballaggio

MODALITA' DI SMALTIMENTO

Da smaltire come rifiuto ospedaliero secondo la normativa vigente.

Produttore: Gardening S.r.L.