

| | | |
|--|--|--|
|  <p>Via della Pace, 21 20098 S. Giuliano Milanese (MI) - Italy Tel.+39-02-98248016</p> | SCHEDA TECNICA SCHEDA PRODOTTO SPATOLE IN LEGNO AYRE CE | Rev. 00 Giugno 2010 |
|--|--|--|

| | | |
|---------------|------------|-------------------|
| Codice | CND | Repertorio |
| CN-100.135 | U09030301 | 63354/R |

DESCRIZIONE GENERALE

Spatole da esame in legno di betulla. Uso ambulatoriale.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Direttiva CEE 93/42.

ISTRUZIONI PER CONSERVAZIONE E MAGAZZINO

Immagazzinare in luogo fresco e asciutto. Non conservare a temperature superiori a 40°C. Non esporre a luce solare diretta, luce UV e lampade fluorescenti. Se il confezionamento è danneggiato o bagnato scartare il prodotto. Non utilizzare oltre la data di scadenza indicata sul confezionamento.

VITA UTILE DEL PRODOTTO

5 anni

PRECAUZIONI E SICUREZZA

Attenzione: il prodotto è combustibile. La combustione può produrre fumi tossici: monossido di carbonio, ossido di carbonio, acidi organici.
Mezzi estinguenti: acqua, polvere, CO₂.

COMPOSIZIONE

Legno di betulla.

MISURA SPATOLE

| MISURA | LUNGHEZZA MINIMA (mm) | LARGHEZZA MINIMA (mm) | LARGHEZZA MASSIMA (mm) | SPESSORE (mm) |
|--------|--------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------------|
| UNICA | 175 ± 1 | 8 ± 0.5 | 18 ± 0.5 | 2 ± 0.5 |

CONFEZIONE

CARTONE DA 5.000 PEZZI IN 25 SCATOLE DA 200 PEZZI

| | | |
|--|--|--|
|  <p>Via della Pace, 21 20098 S. Giuliano Milanese (MI) - Italy Tel.+39-02-98248016</p> | SCHEDA TECNICA SCHEDA PRODOTTO SPATOLE IN LEGNO AYRE CE | Rev. 00 Giugno 2010 |
|--|--|--|

Controllo di qualità

DIFETTI VISIBILI

Difetti critici: dimensioni e forma sbagliate, sporco non rimovibile, cattiva finitura dei bordi, confezionamento non idoneo

Difetti minori: sporco rimovibile, stampa confezionamento chiara

| DIFETTI EVIDENZIATI | NORMATIVA | METODO DI VERIFICA | PIANO DI CAMPIONAMENTO | LIVELLO DI ISPEZIONE (ASTM 2859 / MIL STD 105D) | LIVELLO DI QUALITÀ ACCETTABILE (AQL) |
|---------------------|-------------------|--------------------|------------------------|---|--------------------------------------|
| Difetti critici | PROCEDURE INTERNE | Ispezione visiva | ISO 2859-1 | GI | 2.5 |
| Difetti minori | PROCEDURE INTERNE | Ispezione visiva | ISO 2859-1 | GI | 4.0 |

BIOBURDEN

| DIFETTI EVIDENZIATI | NORMATIVA | METODO DI VERIFICA | PIANO DI CAMPIONAMENTO | LIVELLO DI QUALITÀ ACCETTABILE |
|---------------------|-------------------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------------|
| Bioburden | Farmacopea Europea USP ed. corr. | Analisi microbiologica | A campione | <150 cfu/pz. |

PROCESSO DI PRODUZIONE SPATOLE IN LEGNO

1. Intaglio del legno
 - a. Intaglio del legno di betulla nelle misura richiesta
2. Condizionamento legno
 - a. Immersione del legno intagliato in acqua per minimo 6 ore
 - b. Portare la temperatura a 110° C e mantenere al temperatura per 12 ore
 - c. Raffreddare il bagno e mantenere la temperatura per minimo 8 ore
3. Pulitura legno
 - a. Eliminare la corteccia dal legno grezzo
4. Preparazione foglio
 - a. Formare a 60° C fogli di legno dello spessore minimo di 2 mm
5. Stampo
 - a. Stampaggio automatico dei pezzi in macchina a temperatura non inferiore a 35° C
 - b. Sostituzione e affilatura delle lame di stampaggio ogni ora
6. Essiccazione
 - a. essiccazione del legno in forno per 60 minuti in forno a secco a temperatura tra 130°C e 140°C
7. Trattamento di superficie

| | | |
|--|---|---|
|  <p>Via della Pace, 21 20098 S. Giuliano Milanese (MI) - Italy Tel.+39-02-98248016</p> | <p>SCHEDA TECNICA</p> <p>SCHEDA PRODOTTO SPATOLE IN LEGNO AYRE CE</p> | <p>Rev. 00</p> <p>Giugno 2010</p> |
|--|---|---|

- a. la superficie del legno viene smussata mediante trattamento automatico per minimo 4 ore
- b. asciugatura del pezzo in forno ad aria calda
- 8. Sanitizzazione
 - a. Il legno viene esposto a radiazioni UV per minimo 48 ore
- 9. Confezionamento, etichettatura e Imballaggio
 - a. Raggruppamento pezzi per misura
 - b. confezionamento in confezione singola / multipla ed etichettatura con identificazione prodotto e numero di lotto di produzione
 - c. imballaggio in cartone di spedizione
- 10. Controllo qualità
 - a. ispezione del prodotto durante la produzione
 - difetti visibili maggiori e minori
 - dimensioni
 - b. ispezioni al termine della produzione
 - difetti visibili maggiori e minori
 - dimensioni
 - c . magazzino e spedizione
 - marcatura etichette e confezionamento
 - difetti visibili maggiori e minori
 - dimensioni
 - quantità per unità di imballaggio

MODALITA' DI SMALTIMENTO

Da smaltire come rifiuto ospedaliero secondo la normativa vigente

Produttore Gardening S.r.L.